

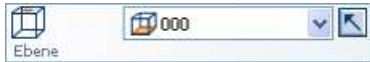
Systemy souřadnic

Obrábění a obrysy se vztahují k různým systémům souřadnic. Obrábění lze díky tomu programovat z různých referenčních hran.



Upozornění

- U obrábění a počátečních bodů obrysů se pomocí pole parametrů **rovina** odkazuje na požadovanou rovinu konstrukčních dílů.

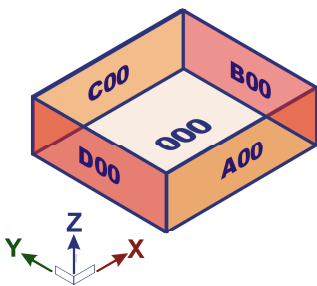


- Pomocí pole parametrů **lokální soustava souřadnic** se odkazuje na požadovanou soustavu souřadnic ve zvolené rovině.



Předem definované soustavy souřadnic

Standardně jsou v každé z 5 rovin předdefinovány 4 souřadnicové systémy.



- **Rovina 000**

Pohled na rovinu 000 odpovídá ose XY ve směru osy Z-.

- **Rovina A00**

Pohled na rovinu A00 odpovídá ose XZ ve směru Y+.

- **Rovina B00**

Pohled na rovinu B00 odpovídá ose YZ ve směru osy X+.

- **Rovina C00**

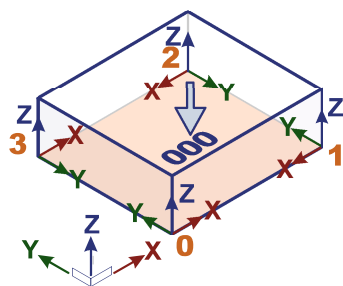
Pohled na rovinu A00 odpovídá ose XZ ve směru osy Y-.

- **Rovina D00**

Pohled na rovinu B00 odpovídá ose YZ ve směru osy X-.

Rovina 000

V rovině 000 jsou předdefinovány 4 souřadnicové systémy. Tyto standardní souřadnicové systémy v rovině 000 jsou definovány v rohových bodech obráběného dílce.



Upozornění

- S ohledem na nulový bod hotového dílce existují tyto definice příslušných rohových systémů souřadnic:

0: (nulový bod hotového dílce) $X = 0$, $Y = 0$, bez zrcadlení ve směru osy X a Y

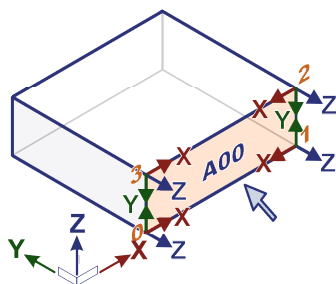
1: $X = \text{délka hotového dílce}$, $Y = 0$, zrcadlený ve směru osy X

2: $X = \text{délka hotového dílce}$, $Y = \text{šířka hotového dílce}$, zrcadlený ve směru osy Y

3: $X = 0$, $Y = \text{šířka hotového dílce}$, zrcadlený ve směru osy X a Y

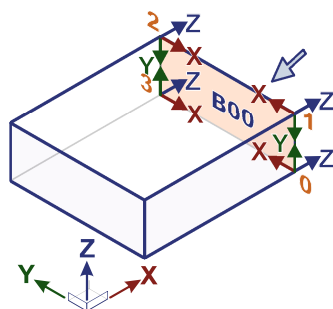
Rovina A00

Pohled na rovinu A00. Označení os otočených systémů souřadnic je vždy X, Y a Z. Směry jednotlivých os však nejsou rovnoběžné se směry systému souřadnic stroje.



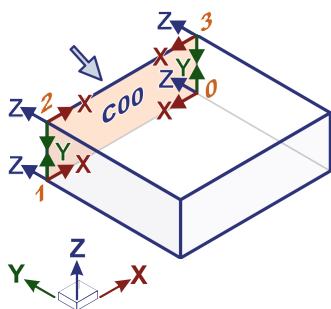
Rovina B00

Pohled na rovinu B00. Označení os otočených systémů souřadnic je vždy X, Y a Z. Směry jednotlivých os však nejsou rovnoběžné se směry systému souřadnic stroje.



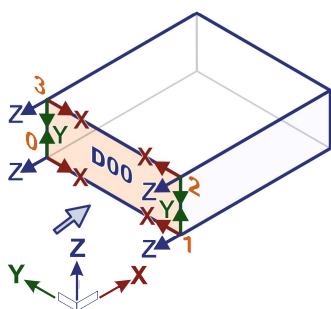
Rovina C00

Pohled na rovinu C00. Označení os otočených systémů souřadnic je vždy X, Y a Z. Směry jednotlivých os však nejsou rovnoběžné se směry systému souřadnic stroje.



Rovina D00

Pohled na rovinu D00. Označení os otočených systémů souřadnic je vždy X, Y a Z. Směry jednotlivých os však nejsou rovnoběžné se směry systému souřadnic stroje.



Uživatелеm definované soustavy souřadnic

K předem definovaným soustavám souřadnic lze navíc v každé rovině a navíc v jedné libovolné rovině vytvořit uživatelem definované soustavy souřadnic.



Upozornění

Tato funkce závisí na provedení řízení stroje, takže může být deaktivována.

Výběr

Výběrem jedné roviny se vytvoří a otevře nový uzlový bod s příslušným označením souřadnic ve stromové struktuře karty **Roviny a obrysy** .



Parametry jsou spravovány v 1 sadě parametrů:

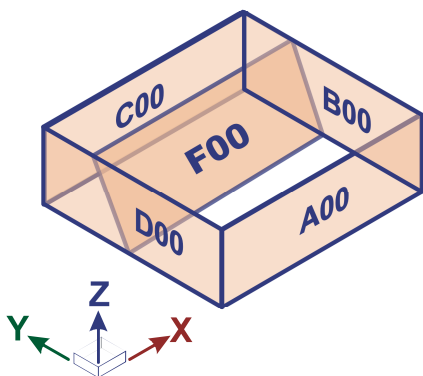
- Hodnoty rovin

Hodnoty rovin



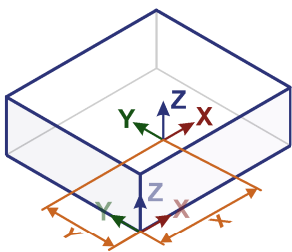
Poloha

Toto informační pole zobrazuje automaticky vybranou rovinu nového systému souřadnic a nelze jej upravovat.

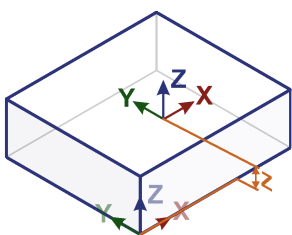


Počátek X/Y

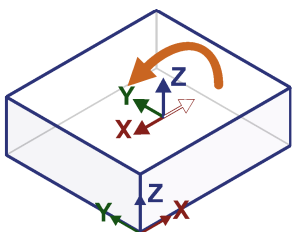
Pomocí tohoto parametru se zadává osazení X a Y nového systému souřadnic k referenčnímu bodu.



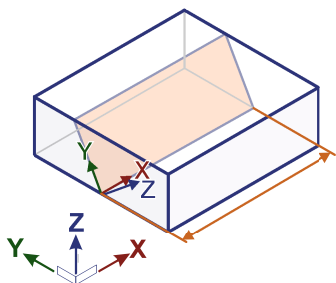
Pomocí tohoto parametru se zadává osazení Z nového systému souřadnic k referenčnímu bodu.



Pokud je zaškrťovací políčko aktivováno, je nový souřadnicový systém zobrazen zrcadlově vůči referenčnímu systému souřadnic.



Pomocí tohoto parametru se definuje délka plochy vyrovnané podle uživatelsky definovaného souřadnicového systému. Pomocí této podpůrné vizualizace se zjednoduší kontrola vyrovnání souřadnicového systému.



Upozornění

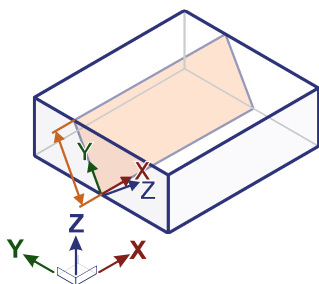
Tento parametr je aktivní pouze u souřadnicových systémů v **libovolné rovině**.

Hodnota se zadá automaticky při definici rastru do pole parametrů **Velikost mřížky X/Y** pro velikost mřížky na ose X.



Šířka

Pomocí tohoto parametru se definuje šířka plochy vyrovnané podle uživatelsky definovaného souřadnicového systému. Pomocí této podpůrné vizualizace se zjednoduší kontrola vyrovnaní souřadnicového systému.



Upozornění

Tento parametr je aktivní pouze u souřadnicových systémů v **libovolné rovině**.

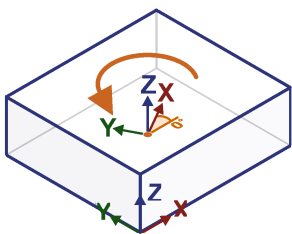
Hodnota se zadá automaticky při definici rastru do pole parametrů **Velikost mřížky X/Y** pro velikost mřížky na ose Y.



Úhel otočení (Z)

Pomocí tohoto parametru se souřadnicový systém otočí v rovině XY kolem osy Z.

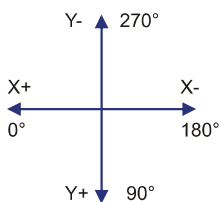
Odpovídá úhlu obrábění vzhledem k ose X.



Upozornění

Úhel se může zadat jako kladný nebo záporný.

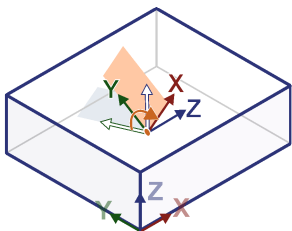
Rozsah úhlů je +/- 360.



X'

Úhel naklopení (nová osa X)

Pomocí tohoto parametru se souřadnicový systém překlápí kolem aktuální osy X nového souřadnicového systému.



Upozornění

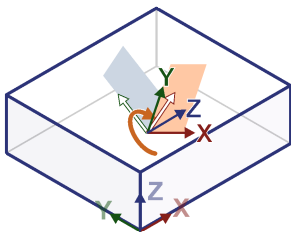
Toto pole parametrů není aktivní pro vlastní definovaný souřadnicový systém v rovině XY.



Z''

Úhel otočení (nová osa Z)

Pomocí tohoto parametru se souřadnicový systém otočí kolem aktuální osy Z nového souřadnicového systému.



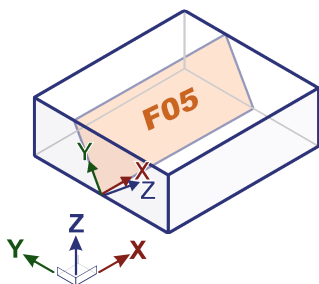
Upozornění

Toto pole parametrů je aktivní pouze pro vlastní definované souřadnicové systémy v **libovolné rovině**.



Název roviny

Toto informační pole zobrazuje název zvoleného souřadnicového systému a nelze jej upravovat. Kromě standardních systémů souřadnic v každé rovině (000-003, A00-A03, B00-B03, C00-C03 a D00-D03) dostávají uživatelsky definované systémy souřadnic v každé rovině automaticky pořadové číslo počínaje 04.



Upozornění

Uživatelsky definované systémy souřadnic v **libovolné rovině** obdrží pořadové číslo začínající od F00.